

Especificación

ISO 3677

B-Ag 49ZnCuMnNi-680/705

Campo de aplicación

Fontargen A312F es una lámina de cobre recubierta con plata por ambos lados, puede usarse como metal de aporte, para reconstrucción en relación 1:2:1 o para unión de metales duros y de soporte, el cobre que no se funde durante el proceso de brazing alivia las tensiones que ocurren debido a la diferencia en coeficientes de expansión térmica del material de aporte y material base respectivamente, comparado con A324, A312F tiene bajo manganeso y contenido de níquel.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

Ag	Zn	Cu	Mn	Ni
49.00	20.50	27.50	2.50	0.50

Propiedades mecánicas del depósito

Temperatura de trabajo	Rango de fusión	Peso Especifico	Resistencia a la cizalladura	Alargamiento %
690° C	680-705° C	9.0 g/cm ³	150 - 300 Mpa	35

Instrucciones para soldar

Aplicar fundente en la zona donde se desea que fluya la soldadura con métodos de calentamiento por combustión oxiacetilénica, resistencia o inducción por alta frecuencia, calentar hasta acercarse a la temperatura de trabajo y acercar el aporte hasta que fluya por la zona deseada.

Fundentes

Usar fundente tipo F300 Particularmente recomendamos F300 HF ULTRA

Presentaciones

Rollo de lámina (Consultar previamente con su representante técnico el peso del producto por ser producto especial)

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.