FICHA TÉCNICA

WESTON INDUSTRIAL WELDING

MIG

POWER MIG 350 pulse

Z-67210

Inversor MIG 350 Pulse

- Conexión spool gun
- Ideal para soldar aluminio y acero aleado
- Puede utilizarse con CO_2 y gas mixto para soldar
- Cuenta con funciones de 2 y 4 pasos, adecuado para diferentes necesidades de soldadura
- Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura
- ZVS: Tecnología de mejora de eficiencia y del factor de potencia, reduciendo la pérdida de consumo IGBT
- MCU: Sistema de control que responde de inmediato a cualquier cambio
- TIG Lift Arc
- Microprocesador controlado con precisión
- Bajo consumo de energía
- Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
- Enfriamiento: refrigerante y recirculador



BOBINA 15kg

350A 220V 3F

Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V~ ±15%
Frecuencia	60 Hz (3 f)
Potencia asignada	8.42 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	38.3 A
Rango de corriente de salida	20 - 350 A
Voltaje al vacío	69.5 V
Ciclo de trabajo	60%
Capacidad de alambre	0.8 / 0.9 / 1 / 1.2 mm
Capacidad de alambre tubular	1 / 1.2 mm
Dimensiones del producto	740 x 310 x 560 mm
Peso	31.7 kg

Incluye: pinza de tierra con cable, manguera de gas, abrazaderas de gas, antorcha MIG

TECNOLOGÍA IGBT

INVERTER TECHNOLOGY

60 % CICLO DE TRABAJO

DISPONIBLES

Antorcha MIG Pro-Grip **Z-65695**

Rodillos para inversor MIG



REFACCIONES DISPONIBLES

País de origen China. Imágenes ilustrativas.

Especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de mejora continua de nuestros productos.